

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Płyty Redukcyjnej

Wersja: 1.0

Data opracowania: 30.11.2024

1. Opis Produktu

Płyta redukcyjna to element konstrukcyjny przeznaczony do montażu i regulacji silników krokowych oraz innych elementów mechanicznych. Dzięki swojej konstrukcji pozwala na precyzyjne mocowanie i napinanie pasków napędowych, zapewniając stabilność i niezawodność w systemach takich jak maszyny CNC, drukarki 3D oraz inne urządzenia przemysłowe.

2. Dane Importera

Nazwa importera: SKY-VIDEO Marek Augustyński

NIP: 549-195-31-36

Adres kontaktowy: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

3. Zastosowanie Produktu

Przeznaczenie:

Umożliwia mocowanie silników krokowych w systemach mechanicznych, takich jak maszyny CNC czy drukarki 3D.

Regulacja napięcia pasków napędowych w układach prowadnic liniowych i innych mechanizmach.

Nieprawidłowe użycie:

Nie stosować w warunkach przekraczających maksymalne obciążenie mechaniczne.

Nie używać w środowiskach silnie korozyjnych bez odpowiedniego zabezpieczenia powierzchni.

Grupa docelowa użytkowników:

Produkt przeznaczony dla inżynierów, techników oraz hobbystów zajmujących się projektowaniem i montażem urządzeń mechanicznych.

4. Instrukcje Montażu i Instalacji

Szczegółowy opis montażu:

Upewnij się, że wszystkie elementy mocujące (śruby, nakrętki) są zgodne z wymaganiami płyty redukcyjnej.

Zamocuj płytę do konstrukcji za pomocą otworów gwintowanych M5.

Zamontuj silnik krokowy, korzystając z regulowanego mocowania.

Napij pasek napędowy, korzystając z funkcji regulacyjnej płyty.

Sprawdź stabilność zamocowania przed uruchomieniem systemu.

Lista narzędzi:

Klucz imbusowy,

Śrubokręt,

Narzędzia do regulacji napięcia paska (jeśli wymagane).

5. Bezpieczne Użytkowanie

Instrukcje użytkowania:

Regularnie sprawdzaj mocowanie śrub i stabilność płyty podczas użytkowania.

Upewnij się, że pasek napędowy jest odpowiednio napięty, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych.

Działania, których należy unikać:

Nie przeciążaj płyty poprzez montaż elementów przekraczających jej specyfikację techniczną.

Unikaj używania uszkodzonych śrub lub elementów mocujących.

6. Środki Bezpieczeństwa i Ostrzeżenia

Podczas montażu upewnij się, że urządzenie jest odłączone od źródła zasilania.

Zabezpiecz wszystkie połączenia mechaniczne przed uruchomieniem maszyny.

Regularnie sprawdzaj stan płyty pod kątem zużycia lub uszkodzeń mechanicznych.

7. Konserwacja i Pielęgnacja Produktu

Czyść powierzchnię płyty z kurzu i zabrudzeń, aby zapewnić jej pełną funkcjonalność.

Sprawdzaj stan gwintów w otworach M5, aby zapobiec luzom w montażu.

W przypadku pracy w środowisku wilgotnym lub korozyjnym, zabezpiecz powierzchnię odpowiednim środkiem antykorozyjnym.

8. Postępowanie w Przypadku Awarii

W przypadku poluzowania się płyty lub elementów mocujących natychmiast zatrzymaj urządzenie i dokonaj naprawy.

Wymień płytę, jeśli wykazuje oznaki zużycia, takie jak odkształcenia lub pęknięcia.

9. Instrukcje Składowania i Transportu

Składowanie:

Przechowuj płytę w suchym i czystym miejscu, wolnym od wilgoci i substancji korozyjnych.

Transport:

Transportuj płytę w oryginalnym opakowaniu, aby zapobiec uszkodzeniom mechanicznym.

10. Informacje dotyczące Bezpieczeństwa Specyficzne dla Produktu

Nie modyfikuj płyty ani jej elementów, aby zachować pełną funkcjonalność i bezpieczeństwo użytkowania.

Upewnij się, że silnik krokowy i pasek napędowy są kompatybilne z płytą redukcyjną.

11. Odpowiedzialność i Gwarancja

Odpowiedzialność:

Importer gwarantuje zgodność produktu z obowiązującymi normami technicznymi i bezpieczeństwa.

Warunki gwarancji:

Gwarancja obejmuje wady materiałowe i produkcyjne przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.

12. Środki Ochrony Osobistej

Używaj rękawic ochronnych podczas montażu, aby zapobiec obrażeniom.

Noś okulary ochronne w przypadku pracy z narzędziami mechanicznymi.

13. Kontakt Importera

Importer: SKY-VIDEO Marek Augustyński

Adres: ul. Stanisława Staszica 31, 32-650 Kęty

NIP: 549-195-31-36

E-mail: biuro@systemcnc.pl

Telefon: 794 617 695

Data opracowania: 30.11.2024

Wersja: 1.0